

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



## PROFI SPACHTEL ZF

Kat. č.: 8041

Aktualizácia: 28.03.2024

- Produkt:** Bezcementová hmota na lepenie a stierkovanie izolantov v zatepľovacích systémoch
- Použitie:** Na lepenie tepelnoizolačných dosiek z MW v ETICS a na vytváranie výstužnej vrstvy za súčasného vkladania výstužnej tkaniny. Je možné použiť tiež na sanáciu trhlín na povrchoch ETICS, omietok a betónu.
- Vlastnosti:** Dobrá spracovateľnosť, vysoká pružnosť, odolnosť proti klimatickým vplyvom.
- Zloženie:** na báze syntetickej živice

### Technické údaje:

<u>Spotreba materiálu</u>	cca 4–5 kg/m <sup>2</sup>
<u>Hrúbka vrstvy</u>	stierkovanie: cca 3 mm
<u>Ťahová prídržnosť</u>	> 100 kN/m <sup>2</sup> (na EPS)

### Teplota spracovania:

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu musí byť nad +5 °C.

Táto podmienka musí byť tiež dodržaná po dobu min. 2 dní od nanosenia. Nespracovávať pri teplote vzduchu, materiálu a podkladu nad +30 °C.

Chrániť fasádu prostredníctvom ochranných sietí pred priamym pôsobením slnečných lúčov a inými účinkami poveternosti ako napr. vietor, dážď atď.

Pozor na možnosť nočného mrazu.

### Podklad:

Podklad musí byť suchý, bez prachu, nosný, rovinný (podľa DIN 18202), bez výkvetov a nesmie byť zamrznutý.

Hrubé nerovnosti sa musia vopred vyrovnáť. V prípade vyrovnania je potrebné dodržať minimálnu dobu zrenia vyrovnávacej hmoty v dĺžke 1 deň na 1 mm hrúbky.

Hladké podklady je nutné opatřit kotviacim mostíkom **PROFI ADHÉZNY MOSTÍK\***.

Ak je to nutné pre kontrolu podkladu, mali by byť vykonané odtrhové skúšky. Oprýskané nátery alebo štruktúrna omietka musia byť odstránené.

Prašné minerálne povrchy musia byť očistené a opatrené hĺbkovou penetráciou PROFÍ UNI TIEFENGRUND.

### Spracovanie:

rovné hladidlo

### Miešanie:

Materiál pripravený na okamžité spracovanie. V prípade nutnosti je možnosť riedenie vodou max. do 2 %. K zmesi nie je dovolené prímiešavať cudzie materiály.

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



## Pracovní postup:

### Lepenie:

Na lepenie sa lepiaca malta naniesie na dosku tepelného izolantu v hrúbke podľa charakteru podkladu a doska sa pritlačí na obkladaný povrch.

### Stierkovanie:

Na dosky nalepeného izolantu nanášame vrstvičku v hrúbke cca 3 mm, ktorá je následne opatrená výstužnou tkaninou, a potom sa rovným oceľovým hladidlom upraví jej povrch na hladko. Po vytvrdnutí (cca 3 dni) táto vrstva slúži ako podklad pre konečnú úpravu prefarbenou omietkou. V prvých dňoch po nanesení chrániť povrch pred silným vetrom a priamym slnečným žiarením.

## Doba schnutia:

4–5 dni/dní

Tento údaj platí pre teplotu +20 °C a relatívnu vlhkosť vzduchu 65 %. Pri nižšej teplote a vyššej relatívnej vlhkosti vzduchu sa doba schnutia predlžuje.

## Zaistenie kvality:

Dohľad je vykonávaný výrobcom.

## Balenie:

Kat. č. Balenie

8041 vedro (25 kg); 24 vedier/paleta

## Skladovanie:

12 mesiacov od dátumu výroby v originálnom uzavretom obale. Chráňte pred mrazom, nadmerným teplom a priamym slnečným žiarením.

## Odstraňovanie odpadu:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

## Bezpečnostné pokyny:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

## Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Vídeňská 140/113c

CZ-619 00 Brno

Tel.: +420/511 120 311

Mail: info@profibaustoffe.cz